

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie OPP **Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série OPP**



Dati tecnici

- Pressione di esercizio: 2-8 bar
- Precisione di ripetibilità: OPP 40... 125 0,01 mm; OPP 1600 0,02 mm su 100 cicli
- Temperatura di esercizio: da -10°C a 90°C; versione fino a 130°C su richiesta
- Principio di funzionamento: cinematica a cuneo
- Materiale corpo: lega di alluminio ad alta resistenza, anodizzato duro
- Materiale delle parti funzionali: acciaio trattato e rettificato
- Azionamento: pneumatico, con aria compressa filtrata (10 µm): secca, lubrificata o non lubrificata (DIN ISO 8573-1: 644)
- Manutenzione: nessuna manutenzione richiesta per i primi 1,5 milioni di cicli
- Adatto per presa interna / esterna
- Grado di protezione IP 40
- Garanzia 24 mesi

Caractéristiques techniques

- Pression de service: 2-8 bar
- Précision de répétabilité: OPP 40... 125 0,01 mm; OPP 160 0,02 mm on 100 cycle
- Température de service: da -10°C a 90°C; version jusqu'à 130°C on demande
- Principe d'opération: cinématique de coin
- Matière du corps du corps: aluminium haute résistance, anodisé dur
- Matière des pièces fonctionnelles: acier trempé et rectifié
- Fonctionnement, à air comprimé et filtré (10 µm): sec ou lubrifié (DIN ISO 8573-1: 644)
- Maintenance: à partir de 1,5 millions cycles
- Convient pour une prise intérieure / extérieure
- Degré de protection IP 40
- Garantie 24 mois

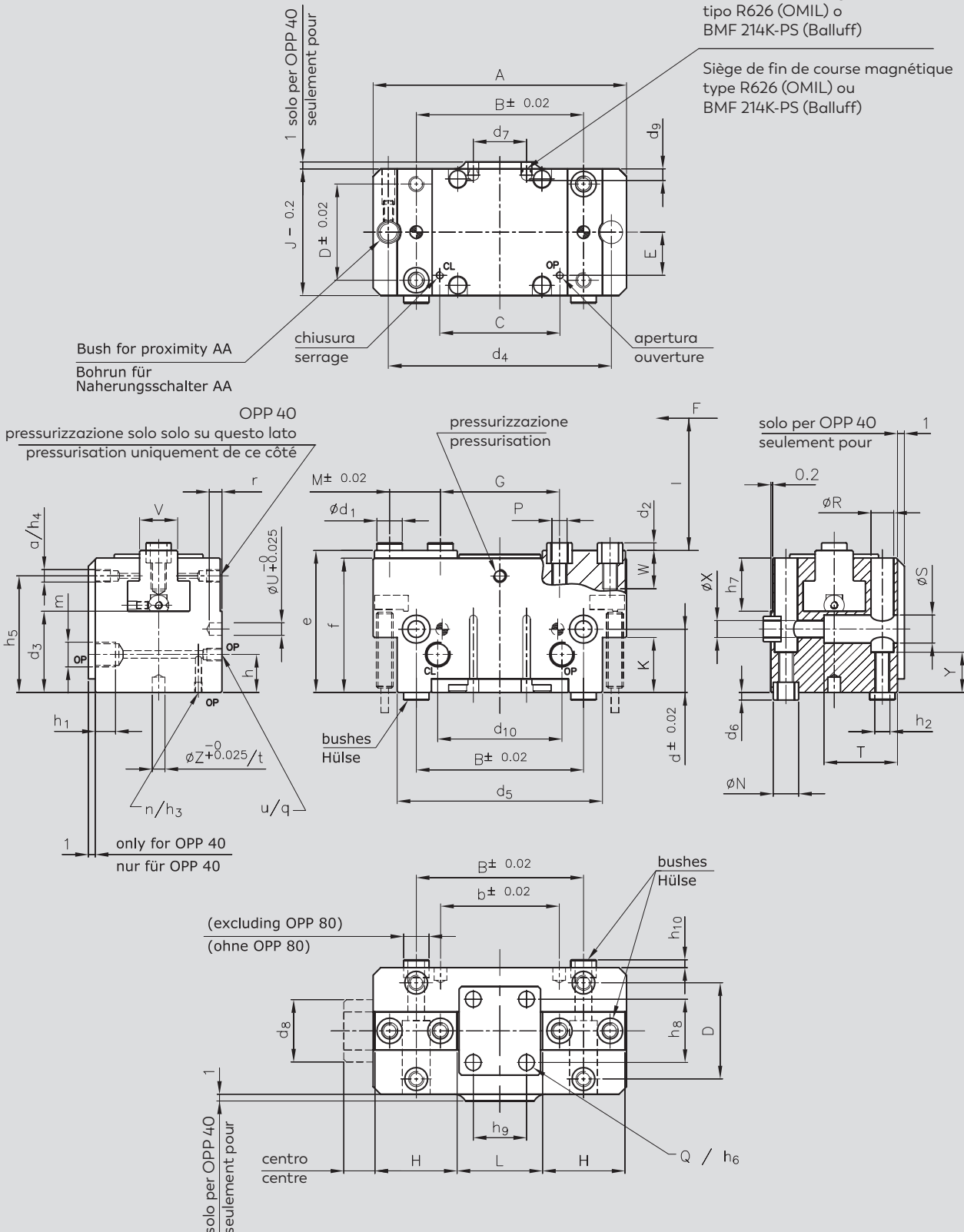
Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie OPP

Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série OPP

Collegamento diretto senza tubo vedere le pagine seguenti
Raccordement direct sans tuyau, voir les pages suivantes

Sede finecorsa magnetico tipo R626 (OMIL) o BMF 214K-PS (Balluff)

Siège de fin de course magnétique type R626 (OMIL) ou BMF 214K-PS (Balluff)



Tipo Type	A	B	C	D	E	G		H	J	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	Z	Y	X	
						c ₁	c ₂																
OPP 40	40	45	32	20	18	6.8	21.5	21.5	14.8	24	14.9	8	5	M2.5	M2	4.8	4.8	14	/	7	3	8	2.5
OPP 50	50	57	35	22.6	22	8.7	25.5	27.5	18.6	30	19	12	6	M3	M2.5	5.8	5.8	18	/	10	4	11	3.3
OPP 64	64	64	42	27	27	10	28.5	28.5	20.65	36	21.2	13	8	M4	M3	7.2	7.2	25	4	11	4	13.9	4.2
OPP 80	80	80	52	37	32	12	37	37	26.1	42	26.8	16	8	M5	M3	7.4	9	15	4	13	4	15	5.1
OPP 100	100	100	66	47.4	38	17	47	47	32.7	50	33.3	20	10	M6	M3	9	11	28	5	15	5	19	6.6
OPP 125	125	125	82	61	45	20	61	61	39	60	46	24	12	M6	M3	10.5	13.2	38	/	18	6	22.5	9
OPP 160	160	160	100	75	56	24.5	77	77	50	72	59	32	12	M10	M4	10.5	14	41	6	22	6	20.5	9

Tipo Type	K	W	a	b	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	d ₁₀	e	f	h	h ₁	h ₂
	OPP 40	9	6.1	M3	/	11	4	2	14.8	/	38	2	5	12	3.2	22	24.7	23.3	8	4
OPP 50	13	8.5	M5	/	14.5	5	2	18.1	/	42	2.5	5.8	16	3.9	24	31	29	10	6	M4
OPP 64	15	10	M5	20	17.5	6	2.5	22.5	56	52	2.5	5	18	4	31	39	37	10	6	M5
OPP 80	20	10	M5	40	20	8	2.5	30	69	63	2.5	17.4	21	4.2	40	49	47	12	6	M5
OPP 100	24	14	M5	50	25	10	3	32	88	81	3	21	24.5	4.6	49	55	53	15	7	M6
OPP 125	26	14	M5	/	30	10	3	37.6	111	100	3	24	32	4.6	63	63	61	15	7	M8
OPP 160	32	17	M5	76	28	14	4	44	144	125	3	30	40	4.6	74	77	74	18	7	M8

Tipo Type	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	h ₉	h ₁₀	l	m	n	q	r	t	u	AA	Massa pinza (Kg)	Corsa per griffa (mm)	
																		vers. 1	vers. 2
OPP 40	3.5	4	18.6	3.2	8.3	14	8	3.2	20	M3	M2	4	/	4	M3	/	0.08	2.5	/
OPP 50	4	5	25.5	5	11	18	11	3.9	20	M5	M3	6	/	5.5	M5	/	0.15	4	2
OPP 64	4	6	33	5	14	16	12	2.5	20	M5	M3	6	5	6	M5	M5	0.28	6	3
OPP 80	4	6	39.5	5	19	19	14	/	25	M5	M3	6	6	8	M5	M8	0.5	8	4
OPP 100	4	6	46	6	21	25	21	3	30	1/8	M3	6	5	6	M5	M8	0.81	10	5
OPP 125	5.5	6	53	6	23	24	30	3.1	30	1/8	M5	6	/	10	M5	M8	1.35	13	6.5
OPP 160	5.5	6	61	8	28	38	44	3.1	35	1/8	M5	6	7	12	M5	M8	2.6	16	8

Tipo Type	Forza di presa a 6 bar (N)		Consumo aria per doppia corsa (cm ³)	Momento d'inerzia (Kgcm ²)	Massa del pezzo trasportato raccomandato (Kg)		Tempo approssimativo (s)		Max lunghezza griffa versione		Max massa della griffa (Kg)
	vers. 1	vers. 2			apertura	chiusura	C1	C2			
OPP 40	123	/	2.5	0.13	0.62	/	0.02	0.02	50	/	0.1
OPP 50	140	290	5	0.39	0.7	1.45	0.02	0.02	64	60	0.18
OPP 64	250	520	10	0.94	1.25	2.6	0.03	0.03	80	75	0.35
OPP 80	415	860	22.5	2.55	2.1	4.3	0.04	0.04	100	95	0.6
OPP 100	660	1370	45	6.33	3.3	6.85	0.07	0.07	125	115	1.1
OPP 125	1080	2240	87	16.2	5.4	11.2	0.1	0.1	160	150	2.1
OPP 160	1640	3200	164	50	8.2	16	0.15	0.15	200	190	3.5

I tempi di chiusura e apertura sono puramente i tempi in cui le griffe di base sono in movimento. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi flessibili, i tempi di reazione PLC / CNC, i tempi di commutazione dei sensori non sono inclusi nei tempi di cui sopra e devono essere presi in considerazione nella determinazione del tempo ciclo.

Les temps de serrage et d'ouverture sont uniquement les temps pendant lesquels les mors de base sont en mouvement. Les temps de commutation des vannes, les temps de remplissage des flexibles, les temps de réaction PLC / CNC, les temps de commutation des capteurs ne sont pas inclus dans les temps ci-dessus et doivent être pris en compte lors de la détermination du temps de cycle.

Peso trasportabile calcolato con coefficiente di attrito $\mu = 0.1$ e fattore di sicurezza = 2 contro lo slittamento del pezzo durante l'accelerazione per gravità g. Con presa sagomata la massa può essere maggiore. La forza di presa è la somma aritmetica delle singole forze delle griffe a una distanza di "l" mm a 6 bar. Peso griffa in kg.

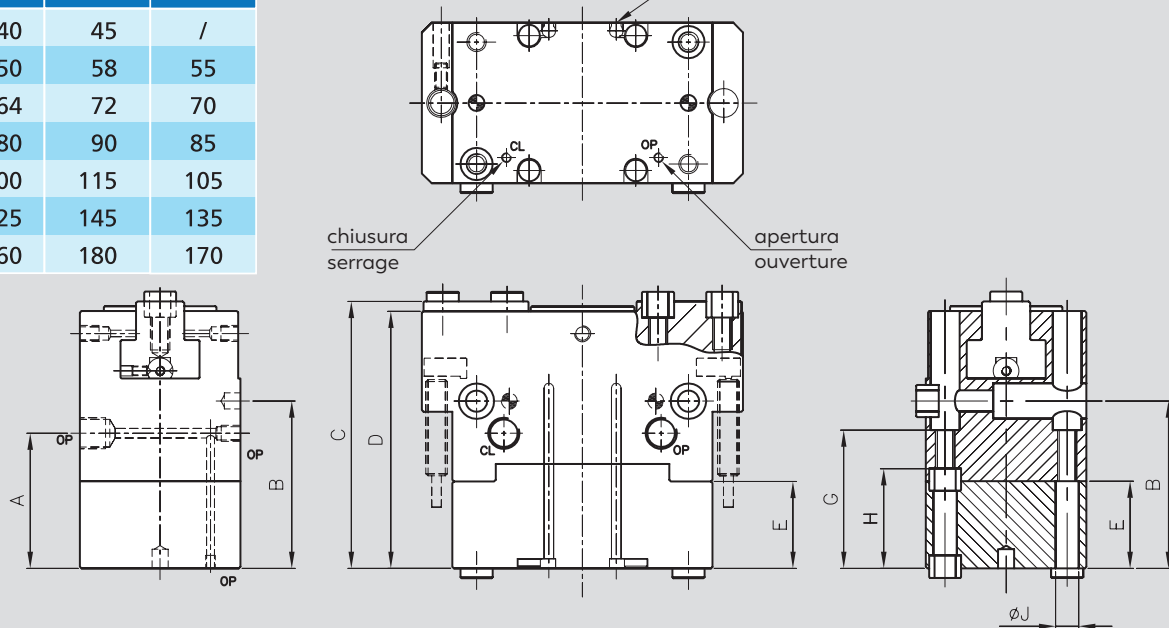
Masse transportable calculé avec coefficient de friction $\mu = 0,1$ et coefficient de sécurité = 2 contre le glissement de la pièce lors de l'accélération par gravité g. Avec une poignée profilée, la masse peut être plus grande. La force de serrage est la somme arithmétique des forces individuelles des mors à une distance de "l" mm à 6 bar. Masse des mors en kg.

Dispositivo mantenimento forza di presa - Codice MC (adatto per presa sul diametro esterno) MA (adatto per presa sul diametro interno)
Dispositif de securité du maintien de la force de prehension - Code MC (convient pour la prehension sur le diamètre extérieur) MA (convient pour la prehension sur le diamètre intérieur)

Tipo	Lunghezza massima versione	C1 C2	
		C1	C2
OPP 40	45	/	
OPP 50	58	55	
OPP 64	72	70	
OPP 80	90	85	
OPP 100	115	105	
OPP 125	145	135	
OPP 160	180	170	

Sede finecorsa magnetico tipo R626 (OMIL) o BMF 214K-PS (Balluff)

Siège de fin de course magnétique type R626 (OMIL) ou BMF 214K-PS (Balluff)



Tipo	A	B	C	D	E	G	H	J	Massa pinza (Kg)	Forza di serraggio solo con molla (N) con elasticità fissa				Tempo approssimativo (s) solo con molla
										C1		C2		
Type										Force de serrage avec ressort (N) à élasticité fixe				Temps approximative (s) uniquement avec ressort
										min	max	min	max	
OPP 40	17.1	20.1	33.8	32.4	9.1	17.1	11.5	3.3	0.09	40	68	/	/	0.05
OPP 50	26	30.5	47	45	16	27	18.9	4.2	0.2	45	75	95	160	0.05
OPP 64	28	35.5	57	55	18	31.9	20.9	5.1	0.37	90	180	190	300	0.08
OPP 80	30	38	67	65	18	33	20.9	5.1	0.6	155	330	320	440	0.1
OPP 100	41	51	81	79	26	45	30	6.6	1	240	420	500	660	0.2
OPP 125	45	60	93	91	30	52.5	34	8.5	1.85	390	700	800	1300	0.3

 Minima pressione operativa 4 bar, massima 6.5 bar.
 Pression de service minimale 4 bar, maximum 6.5 bar.

Il dispositivo meccanico di mantenimento della forza di presa garantisce una forza di presa minima anche in caso di caduta di pressione. Agisce come forza di chiusura nella versione MC e come forza di apertura nella versione MA. Inoltre, il dispositivo di mantenimento della forza di presa può essere utilizzato anche per aumentare la forza di presa o per presa a semplice effetto.

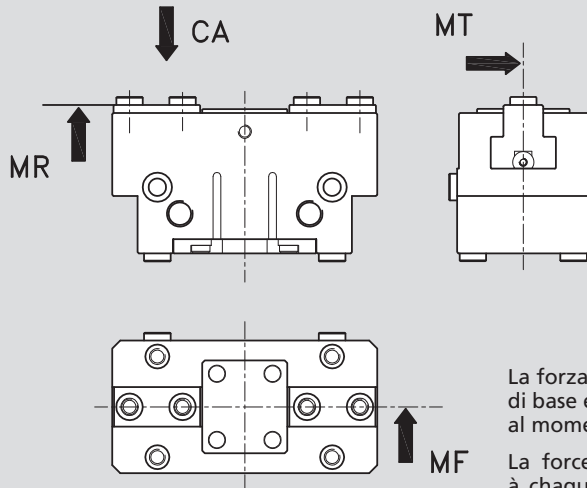
Le dispositif de sécurité du maintien de la force de serrage garantit une force de serrage minimale même en cas de chute de pression. Il agit comme force de serrage dans la version MC et comme force d'ouverture dans la version MA. De plus, le dispositif du maintien de la force de serrage peut également être utilisé pour augmenter la force de serrage ou pour le serrage à simple effet.

I tempi di chiusura e apertura sono puramente i tempi in cui le griffe di base sono in movimento. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi flessibili, i tempi di reazione PLC / CNC, i tempi di commutazione dei sensori non sono inclusi nei tempi di cui sopra e devono essere presi in considerazione nella determinazione del tempo ciclo.

Les temps de serrage et d'ouverture sont uniquement les temps pendant lesquels les morsés de base sont en mouvement. Les temps de commutation des vannes, les temps de remplissage des flexibles, les temps de réaction PLC / CNC, les temps de commutation des capteurs ne sont pas inclus dans les temps ci-dessus et doivent être pris en compte lors de la détermination du temps de cycle.

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie OPP Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série OPP

Carico griffa / Charge de la griffe

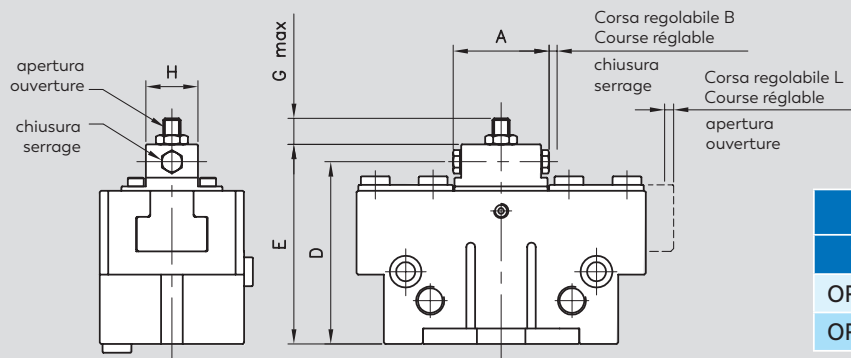


Tipo	CA (N)	MR (Nm)	MF (Nm)	MT (Nm)
OPP 40	200	10	5	8
OPP 50	400	18	10	15
OPP 64	600	35	30	30
OPP 80	1000	60	40	45
OPP 100	1500	100	55	65
OPP 125	2500	120	70	95
OPP 160	4000	160	85	125

La forza e il momento indicati sono valori statici, si applicano per caduna griffa di base e possono verificarsi simultaneamente. La MR può applicarsi in aggiunta al momento generato dalla forza di presa stessa.

La force et le moment indiqués sont des valeurs statiques, ils s'appliquent à chaque griffe de base et peuvent se produire simultanément. Le MR peut s'appliquer en plus du moment généré par la force de préhension elle-même.

Registrazione corsa - codice AST / Enregistrement course- codage AS

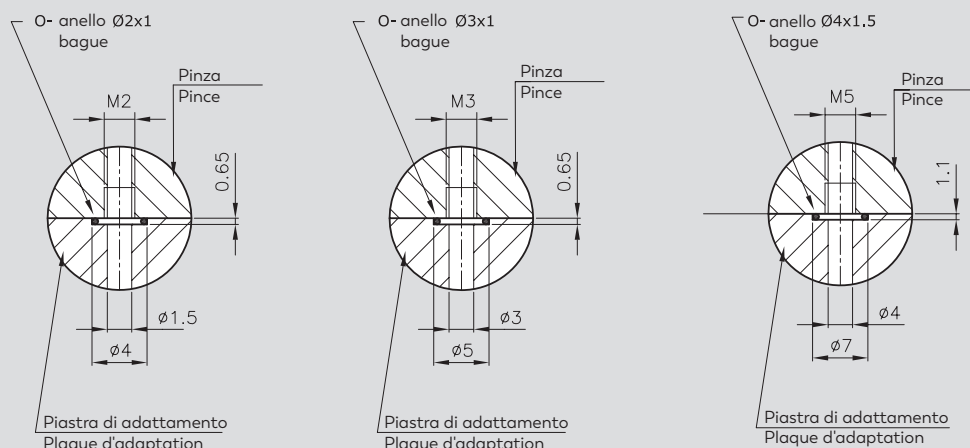


Tipo	A	B	D	E	G
OPP 64	21.1	1.5	43.5	48	5
OPP 100	33.2	2.5	63	69	9

Tipo	H	CODE 1	L	CODE 2
OPP 64	9.5	1.7		1
OPP 100	18	2.8		1.5

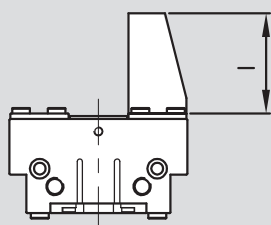
Massima pressione operativa 4.5 bar.
Pression de service maximum 4.5 bar.

Collegamento diretto senza tubo / Raccordement direct sans tuyau

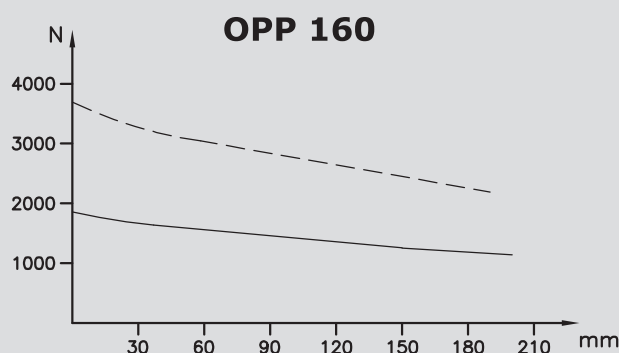
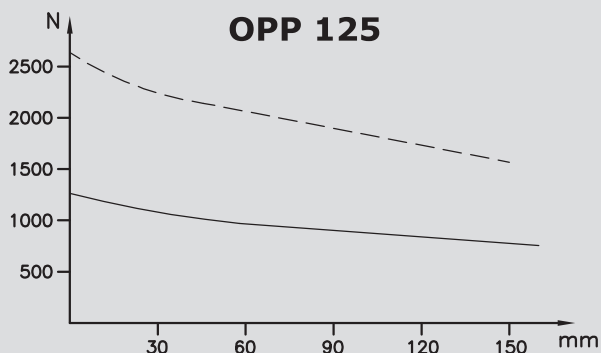
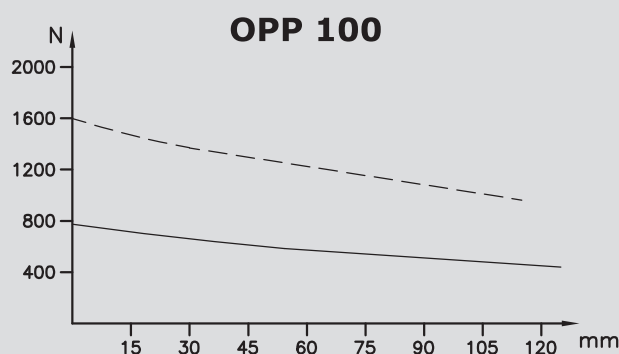
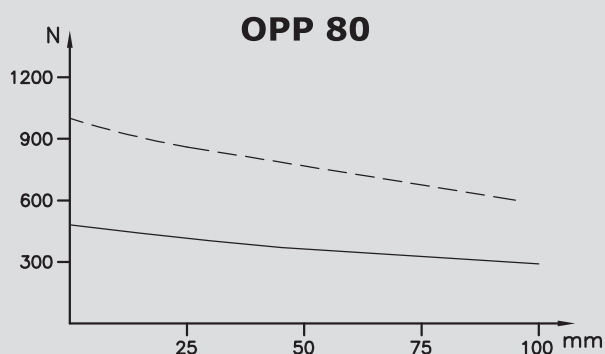
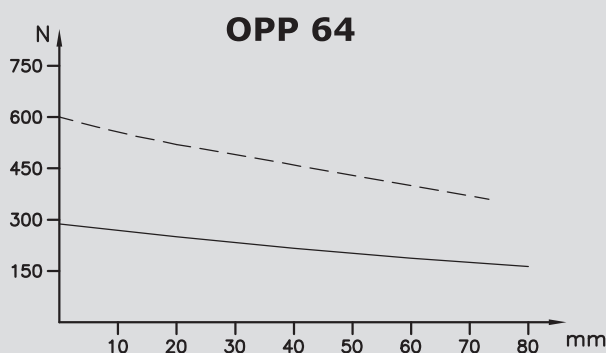
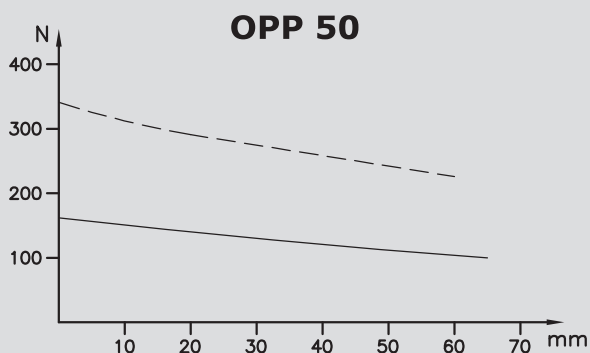
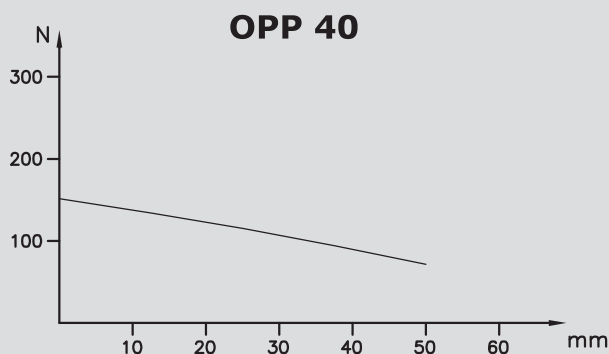


Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie OPP Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série OPP

Forza di serraggio a 6 bar in N a 1 mm / Force de serrage à 6 bar en (N) à 1 mm

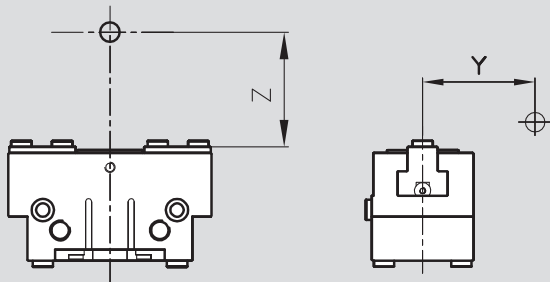


- Versione 1, chiusura _____
- Version 1, serrage _____
- Versione 2, chiusura - - - - -
- Version 2, serrage - - - - -



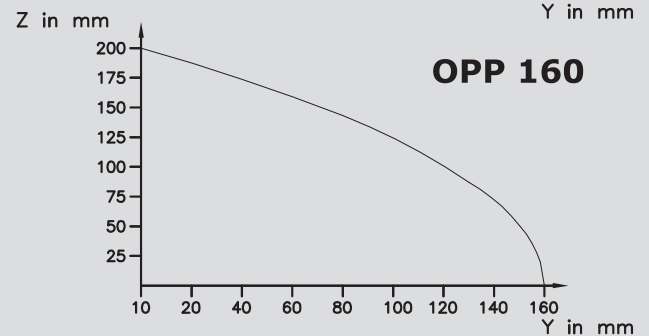
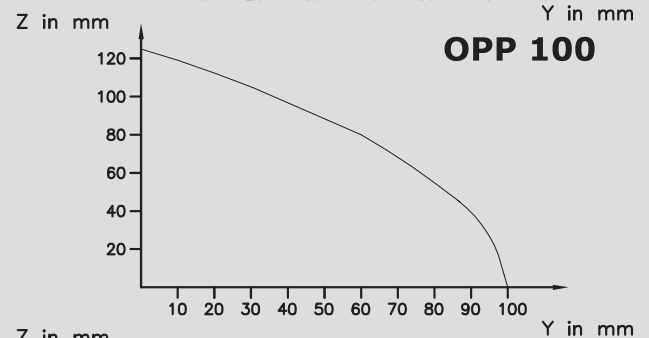
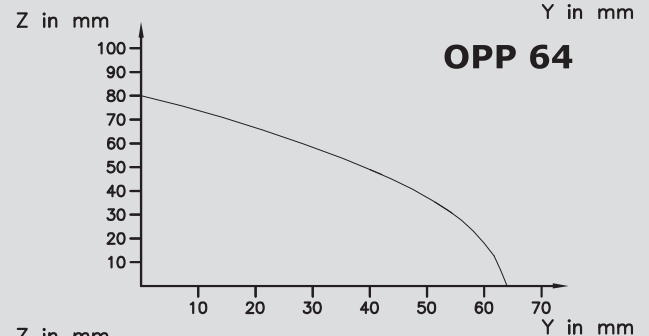
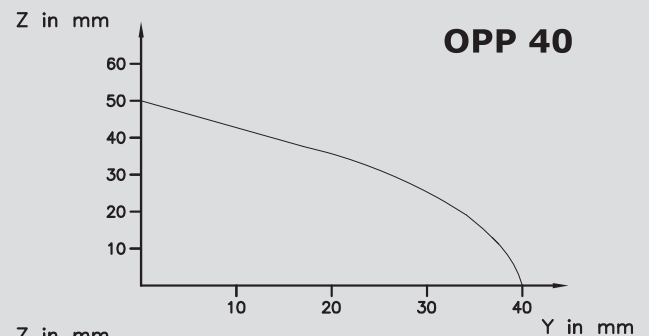
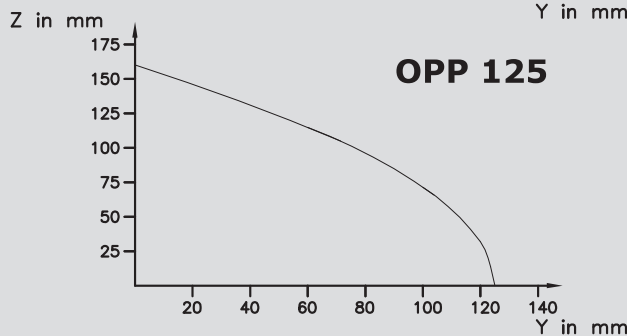
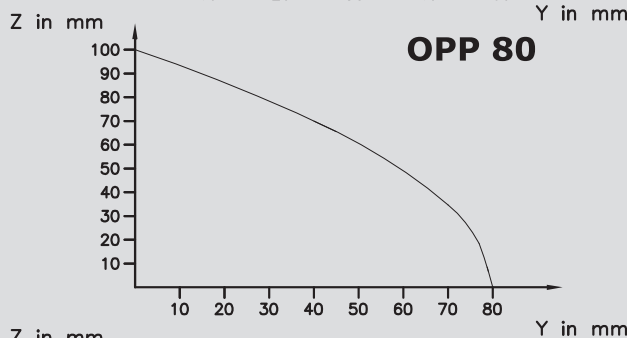
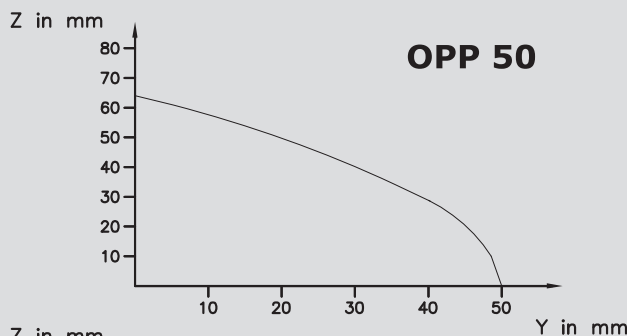
Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie OPP Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série OPP

**Massimo disassamento consentito della griffa
Désalignement maximal autorisé de la griffe**



Z max: massima lunghezza delle griffe con terminali dentro le dimensioni del corpo

Z max: longueur maximale des mors avec bornes à l'intérieur des dimensions du corps

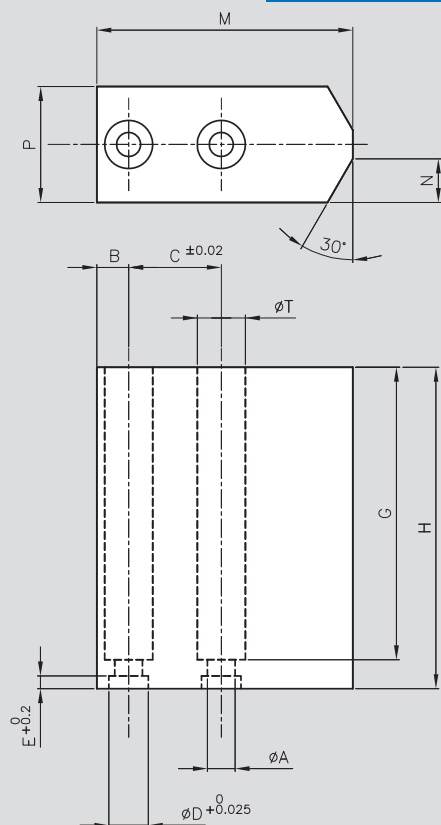


La curva si applica alla versione C1. Per le altre versioni, la curva sarà parallela ma sfalsata in linea con la lunghezza massima consentita della griffa.

La courbe s'applique à la version C1. Pour les autres versions, la courbe sera parallèle mais désalignée en fonction de la longueur maximale autorisée de la griffe.

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie OPP Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série OPP

Griffe fresabili / Griffe fraisables



Tipo	valido per
Type	valable
GS-...-40	OPP 40
GS-...-50	OPP 50
GS-...-64	OPP 64
GS-...-80	OPP 80
GS-...-100	OPP 100
GS-...-125	OPP 125
GS-...-160	OPP 160

CC = Acciaio / Acier

LL = Alluminio / Aluminium

Se il massimo peso della griffa consentito viene superato, è imperativo ridurre la pressione dell'aria in modo che il movimento della mascella avvenga senza colpi o rimbalzi. La vita utile potrebbe ridursi.

Si le poids maximal autorisé de la mâchoire est dépassé, il faut réduire la pression de l'air afin que le mouvement de la mâchoire se produise sans coups ni rebondissements. La durée de vie utile peut être raccourcie.

Ogni kit include una ganaschia superiore e due viti.
Materiale: lega di alluminio ad alta resistenza.

Chaque kit comprend une mâchoires supérieure et deux vis.
Matériel: aluminium haute résistance.

Tipo	A	B	C	D	E	G	H	M	Alluminio Aluminium		Acciaio Acier		T	Versione / Version	
									N	P	N	P		Acciaio Acier	Alluminio Aluminium
GS ...40	2.7	4	8	4	2	36	40	22.2	4	10	4	10	5	GS-CC-40	GS-LL-40
GS ...50	3.4	5	12	5	2	45.5	50	30	6.5	15	6.5	15	6	GS-CC-50	GS-LL-50
GS ...64	4.5	5	13	6	2.5	59.5	64	32	8.5	20	8.5	20	8	GS-CC-64	GS-LL-64
GS ...80	5.5	6	16	8	2.5	74.5	80	41	11.5	25	9	22	10	GS-CC-80	GS-LL-80
GS ...100	6.6	7	20	10	3	94.5	100	51	12.5	30	12.5	30	11	GS-CC-100	GS-LL-100
GS ...125	6.6	9.5	24	10	3	119.5	125	60	14.5	35	14.5	35	11	GS-CC-125	GS-LL-125
GS ...160	11	10	32	14	4	151	160	80	16	40	16	40	18	GS-CC-160	GS-LL-160

Esempio di ordine / Exemple de commande

Tipo	Versione 1 o 2	Kit di montaggio per sensori induttivi Indicare B8	Dispositivo mantenimento forza di presa, indicare MC o MA	Registrazione corsa Indicare AST
Type	Version 1 oder 2	Kit de montage réglable par détecteur inductifs Indiquer B8	Dispositif de maintien de la force de serrage, Indiquer MC o MA	Enregistrement Course Indiquer AST
OPP 80	C1	B8	MC	AST